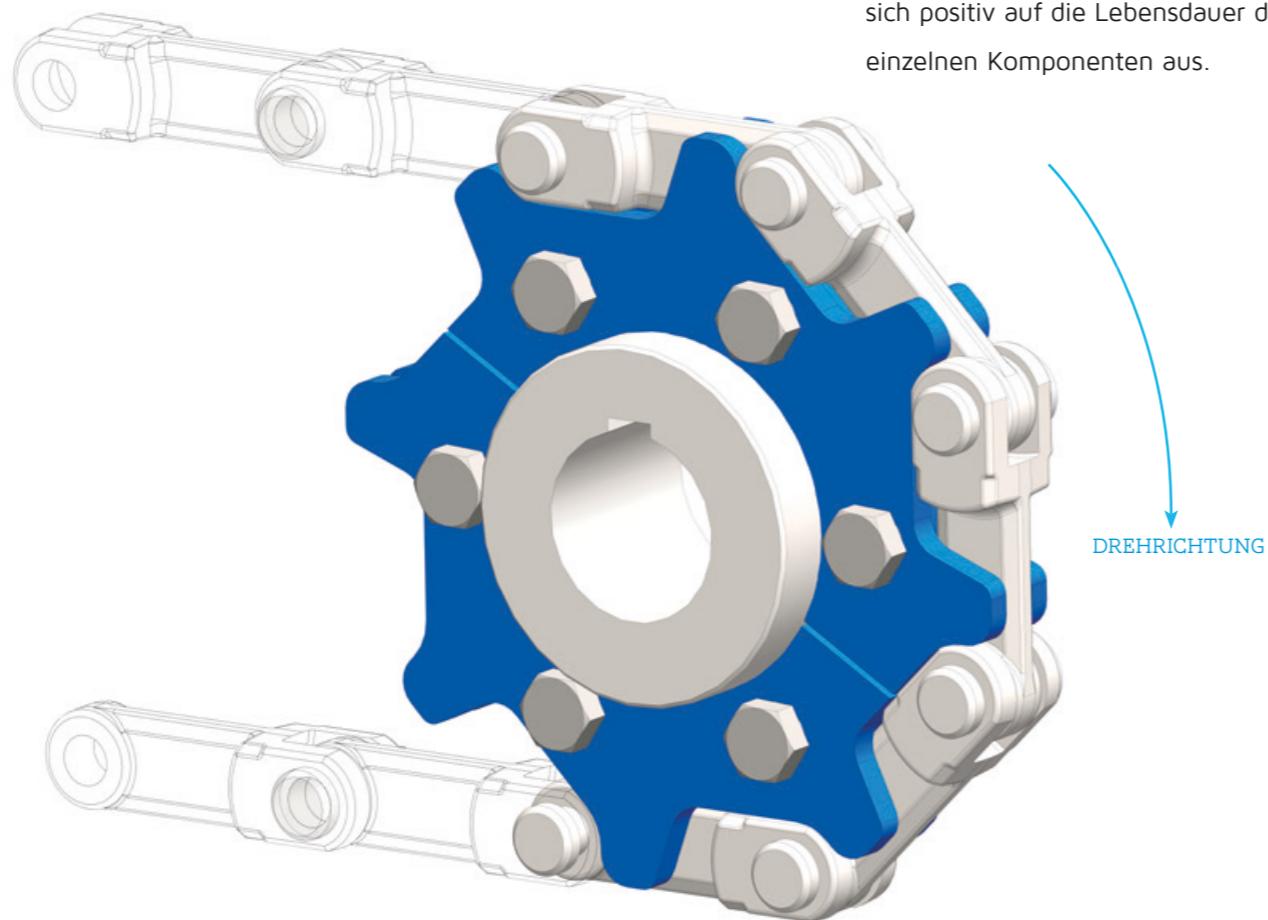


KETTENRÄDER

Unserer Kettenräder werden standardmäßig aus dem Material C 45 gefertigt, wobei die Zahnflanken entweder flamm- oder induktivgehärtet werden. Für besondere Einsatzzwecke steht natürlich die gesamte Produktpalette der auf dem Stahlmarkt verfügbaren Stahlsorten zur Verfügung.

Als besonderes Qualitätsmerkmal der von BRANSCHIED hergestellten Zahnscheiben gilt, dass diese im Bereich der Zahnkontur nicht nur brenn- geschnitten werden, sondern dass jede einzelne Zahnkontur genauestens CNC-konturgefräst wird. Zusammen mit den planparallel gefrästen Gabeln der Kettenglieder ist somit eine optimale Anlagesituation gewährleistet. Dies wiederum wirkt sich positiv auf die Lebensdauer der einzelnen Komponenten aus.

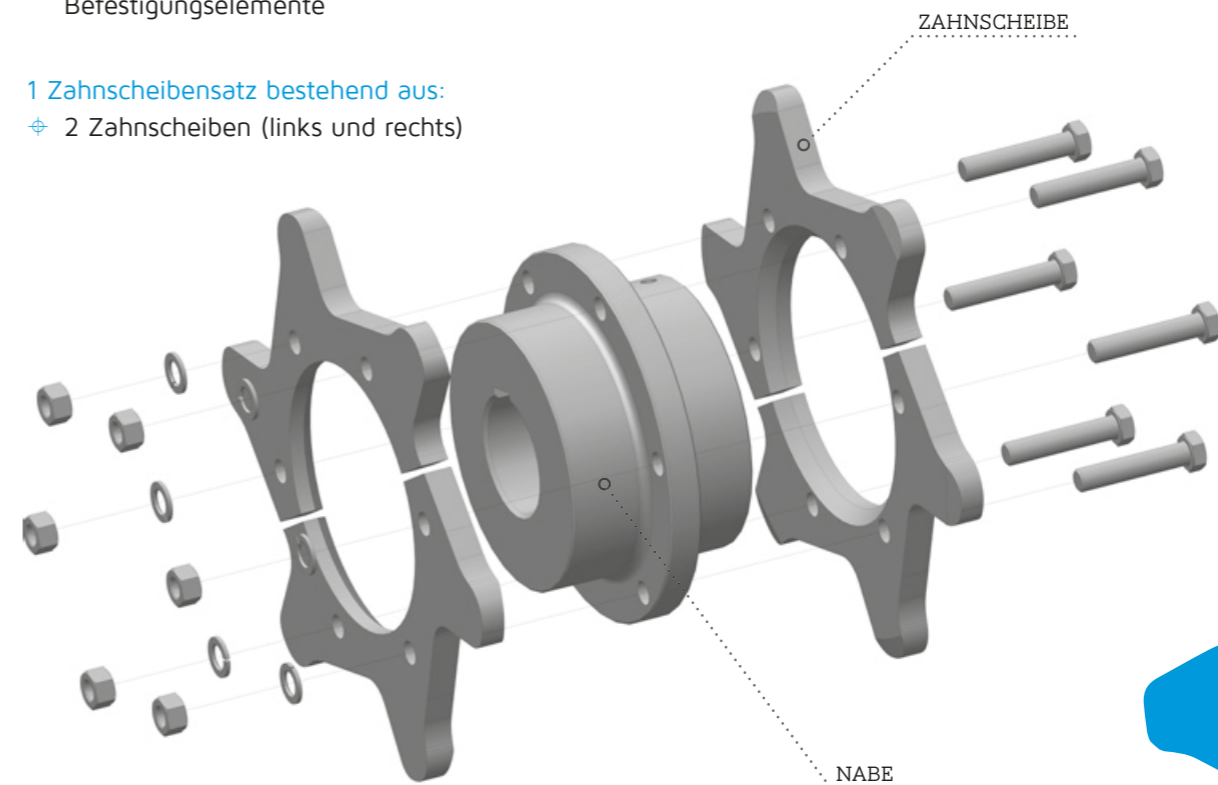


1 Kettenrad bestehend aus:

- ⊕ 1 Nabe
- ⊕ 2 Zahnscheiben (links und rechts)
- Befestigungselemente

1 Zahnscheibensatz bestehend aus:

- ⊕ 2 Zahnscheiben (links und rechts)



FORMEL ZUR TEILKREISBERECHNUNG

$$D = \frac{P}{\sin \frac{180^\circ}{Z}}$$

Tabelle der Teilkreisdurchmesser D [mm]

Zähnezahl Z =	Teilung P									
	102	125	142	160	175	200	230	250	260	315
6	204,00	250,00	284,00	320,00	350,00	400,00	460,00	500,00	520,00	630,00
7	235,09	288,10	327,28	368,76	403,33	460,95	530,10	576,19	599,24	726,00
8	266,54	326,64	371,06	418,10	457,30	522,63	601,02	653,28	679,41	823,13
9	298,23	365,48	415,18	467,81	511,67	584,76	672,48	730,95	760,19	921,00
10	330,08	404,51	459,52	517,77	566,31	647,21	744,30	809,02	841,38	1019,36
11	362,05	443,68	504,02	567,91	621,16	709,89	816,38	887,37	922,86	1118,08
12	394,10	482,96	548,65	618,19	676,15	772,74	888,65	965,93	1004,56	1217,07
13	426,22	522,32	593,36	668,57	731,25	835,72	961,07	1044,65	1086,43	1316,25
14	458,38	561,74	638,14	719,03	786,44	898,79	1033,61	1123,49	1168,43	1415,60